

UMFORMUNG



WIR lieben Präzision. In jeder Form.

Aus modernen Fertigungsprozessen ist das Umformen von Blechteilen nicht mehr wegzudenken. Ihre Einsatzbereiche sind vielfältig und damit die Ansprüche an das einzelne Bauteil ebenso.

Darum bieten wir unterschiedliche Möglichkeiten, Ihr Bauteil in die gewünschte Form zu bringen. Ob Abkanten, Rundbiegen oder Konischbiegen, ob Prägen oder Ziehen - wir machen aus Baustahl-, Edelstahl- und Aluminiumblechen hochwertige Werkstücke für fast jeden Bedarf. Und das bedeutet nicht nur unterschiedlichste Formen herzustellen, sondern aufwändige Einzelteile ebenso wie große Serienstücke.

Dabei greifen wir auf modernste Fertigungstechniken zurück und arbeiten ausschließlich mit hoch qualifizierten Mitarbeitern. Denn höchste Präzision ergibt sich nur, wenn Mensch und Maschine perfekt aufeinander eingespielt sind. Um trotzdem jeden Fehler auszuschließen, führen wir unsere Qualitätskontrollen in mehreren Schritten und mit modernsten Messgeräten durch. Und erreichen damit Genauigkeitswerte im Hundertstel-Millimeter-Bereich.

Lassen Sie sich anstecken von unserer Leidenschaft für die gute Form.



ABKANTEN

Kaltes Umformen von Blechen verlangt höchste Genauigkeit. Wir setzen auf leistungsstarke Abkantpressen von Trumpf, um Bauteile mit den unterschiedlichsten Biegewinkeln herzustellen. Dank der eingebauten ACB-Winkelsensorik, die gleichzeitig misst und regelt, garantieren wir absolute Winkelgenauigkeit - bei Einzelstücken genauso wie bei Serienfertigungen. Dann stimmt jeder Winkel bei jedem Abkantvorgang, unabhängig von Toleranzen in der Materialstärke, von Walzrichtung oder Materialhärte. So erreichen wir nicht nur sauberste Ergebnisse, sondern können auch äußerst effizient produzieren. Sie werden es merken.

1x Trumpf Trumabend V230

1x Trumpf Trubend 5230

max. Preßkraft: 230 to

Arbeitsbreite: 3 m

Materialstärke: bis 15 mm

1x Trumpf Trubend 7036

max. Preßkraft: 36 to

Arbeitsbreite: 1 m

Materialstärke: bis 3 mm



WALZEN

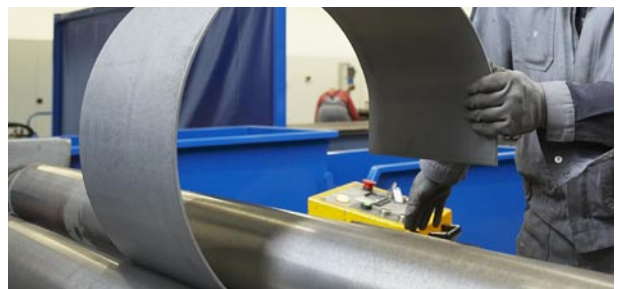
Runde Formen lassen sich über das Walzen von Blechen herstellen. Um sowohl zylindrische als auch konische Werkstücke zu formen, arbeiten wir mit einer Drei-Walzen-Rundbiegemaschine. Sie verfügt über eine schwenkbare Oberwalze, womit sich unterschiedlichste Konizitäten herstellen lassen. Auf diese Weise produzieren wir wunschgemäße Rundungen und verschweißen die Kanten im Anschluß exakt, sofern es für das Endprodukt notwendig ist.

3-Walzen-Rundbiegemaschine mit Konischbiegeeinrichtung

Arbeitsbreite: 2,1m

Materialstärke: bis 5 mm

Durchmesser: ab 140 mm



PRÄGEN

Ob Ziehen oder Prägen - mit unseren zuverlässigen Hydrap-Pressen bekommen wir fast jede Form und jede Prägung in Ihr Werkstück. Rüstzeiten sind dabei eigentlich Nebensache, denn die Hydrap ist schnell auf den jeweiligen Arbeitsgang umrüstbar. Damit profitieren Sie von sehr kurzen Bearbeitungszeiten und ihr Bauteil wird immer just in time geliefert.

Hydrap-Pressen HPSZB 160 (Preßkraft bis 160 to)

Max. Arbeitshöhe: 450 mm

Max. Ausladung: 370 mm

Hydrap-Pressen HPS 25 (Preßkraft bis 25 to)

Max. Arbeitshöhe: 580 mm

Max. Ausladung: 300 mm

