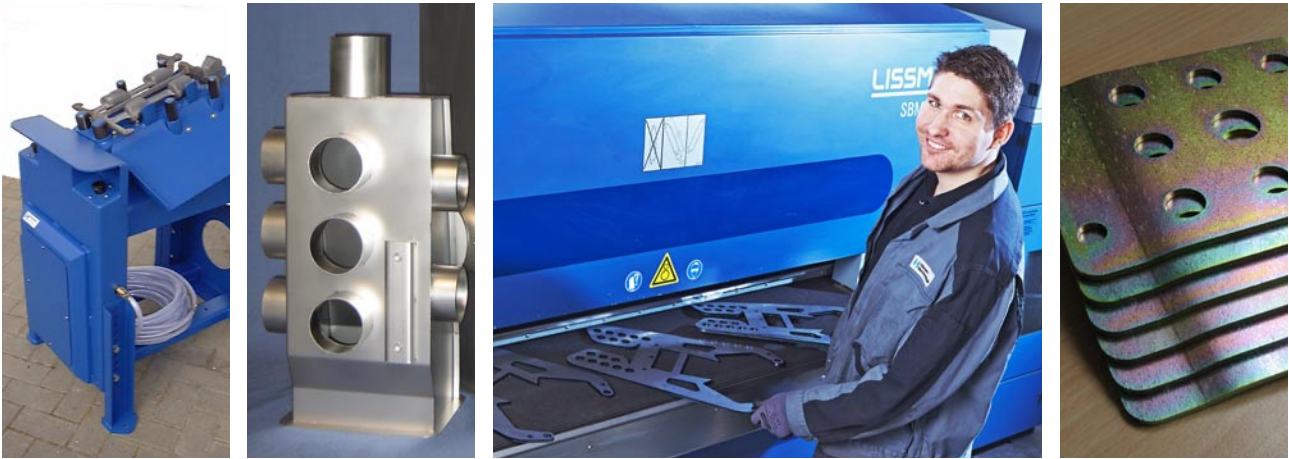


OBERFLÄCHE



WIR machen Oberflächen. Ganz nach Wunsch.

Die Langlebigkeit bzw. Optik eines Werkstücks hängt unter anderem von seiner Oberflächenbehandlung ab. Jedes Metall muss, je nach späterem Einsatz, so gut wie möglich vor Ablagerungen und Korrosion geschützt werden oder mit einer optisch hochwertigen Oberfläche versehen werden. Aber auch für die exakte Weiterverarbeitung eines Bauteils ist die gründliche Säuberung der Oberfläche von Bearbeitungsrückständen notwendig.

In unseren Produktionshallen finden Sie alles, was für das präzise Finish einer Metalloberfläche notwendig ist. Sauberes Entgraten gehört ebenso dazu wie Edelstahlschleifen oder -glasperlstrahlen für optisch besonders hochwertige Ergebnisse. Aber auch, wenn es um das Versiegeln korrosionsempfindlicher Stähle geht, bieten wir die richtigen

Lösungen: Ob Lackieren, Pulverbeschichten, Feuerverzinken oder galvanisch Verzinken - bei uns bleiben keine Wünsche offen.

Um wirklich nur optimale Resultate zu liefern, arbeiten wir mit modernster und leistungsstarker Technologie. Unsere erfahrenen Mitarbeiter sorgen dafür, dass die Technik richtig eingesetzt wird. Die Ergebnisse können sich sehen lassen. Und für den Fall, dass doch einmal ein Schönheitsfehler unterlaufen ist, können wir uns hundertprozentig auf unsere mehrstufige Qualitätskontrolle verlassen.

Perfekte Oberflächen made by Hülsmann.



SCHLEIFEN und ENTGRATEN

Der Anspruch an die Oberfläche und Kantenbeschaffenheit von Stahl- und Edelstahlwerkstücken kann je nach ihren Einsatzbereichen sehr unterschiedlich sein. Es müssen Grate entfernt werden, die z.B. durch schwierige Schneidkonturen entstanden sind, Schnittkanten durch Verrunden entschärft werden und/oder die Oberflächen in verschiedenen Körnungen geschliffen bzw. gebürstet werden.

Da unsere Lissmac Steelmaster Breitband-Schleifmaschine mit unterschiedlichen Schleifaggregaten (Schleifband zum Entgraten - Tellerbürsten zum Verrunden - Schleifband zum Oberflächenfinish) ausgestattet ist, die einzeln zuschaltbar und stufenlos regulierbar sind, können wir durch Auswahl der entsprechenden Aggregate die gewünschte Kanten- und Oberflächenbeschaffenheit der Edelstahl-Platinen in einem Arbeitsgang präzise und effizient herstellen.

Lissmac Steelmaster Schleifmaschine
zum Entgraten und Schleifen von Edelstahl-Platinen
Arbeitsbreite: 1350 mm

Lissmac Schleifmaschine
zum Entgraten und Schleifen von Stahl-Platinen
Arbeitsbreite: 1500 mm



GLASPERLSTRAHLEN

Das Glasperlstrahlen ist ein weiteres Verfahren zur Oberflächenveredelung in der Edelstahlverarbeitung. Das Feinstrahlen mit Glasperlen ist nicht nur dazu geeignet auch schwierige verwinkelte Bauteile von Verunreinigungen, Anlaufarben oder Schweißrückständen zu befreien und durch die passivierende Wirkung Schweißnähte korrosionsbeständig zu machen, sondern wird auch dazu eingesetzt, eine dekorative, mattglänzende Oberfläche zu erzielen.

MHG Glasperlstrahlanlage für die Edelstahlbearbeitung
Großraumstrahlkabine BxHxT: 3500 x 3000 x 8500 mm



LACKIEREN, PULVERBESCHICHTEN und VERZINKEN

Um die Oberflächen metallischer Werkstücke kratz-, stoß- und korrosionsresistent zu machen, empfiehlt sich die Pulverbeschichtung. Sie ist sehr umweltfreundlich, besonders schlagzäh und im Vergleich zu anderen Verfahren wirklich kostengünstig. Alternativ bietet sich die Behandlung mit Lacken an, die vor allem für größere Bauteile interessant ist.

Ebenso effizient für den Korrosions- und Verschleißschutz ist das Verzinken. Das galvanische Verzinken ist als elektrochemischer Prozess für alle Baustähle und für die unterschiedlichsten Branchen, wie z.B. Automobil- oder Möbelindustrie und Maschinenbau geeignet. Beim Feuerverzinken werden die Bauteile in einem Zinkschmelzbad mit flüssigem Zink überzogen. Dieses Verfahren macht Werkstücke besonders widerstandsfähig und damit ideal für extrem beanspruchte Baugruppen.