

## SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 - CPR - 0115483-00-03** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **HÜLSMANN BLECHTECHNOLOGIE GMBH**  
 GEWERBEPARK 4A  
 D - 49143 BISSENDORF

MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE: HÜLSMANN CNC TECHNIK GMBH & CO. KG  
 GEWERBEPARK 4A, D - 49143 BISSENDORF

HÜLSMANN STEEL COMPANY GMBH  
 GEWERBEPARK 3, D - 49143 BISSENDORF

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2018-09  
 EN 1090-3:2019-07  
 DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2 SOWIE  
 ALUMINIUMTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC1 NACH EN 1090-3

SCHWEISSPROZESS(E): 131 - MIG - METALL-INERTGASSCHWEIßEN  
 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN  
 138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN  
 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2  
 S355MC NACH EN 10149-2  
 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088  
 WERKSTOFFGRUPPEN 21, 22 NACH CR ISO 15608

VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT: TORSTEN ESCH GEB. 29.10.1982  
 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

VERTRETER: KLAUS OSTKAMP GEB. 21.06.1966  
 SCHWEIßFACHMANN (DVS)

GÜLTIGKEITSBEGINN: 31.01.2020

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 30.01.2023 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0115483-00-03**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE  
 BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE  
 STAHLBAU ZU BEACHTEN.  
 FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS  
 ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN  
 INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 03.03.2020

  
 Dipl.-Ing. René Lövenich  
 Leiter der Zertifizierungsstelle



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT  
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

### 2499 - CPR - 0115483-00-03

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **HÜLSMANN BLECHTECHNOLOGIE GMBH**  
GEWERBEPARK 4A  
D - 49143 BISSENDORF

HERSTELLWERK: HÜLSMANN CNC TECHNIK GMBH & CO. KG  
GEWERBEPARK 4A, D - 49143 BISSENDORF  
HÜLSMANN STEEL COMPANY GMBH  
GEWERBEPARK 3, D - 49143 BISSENDORF

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2012-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2 SOWIE ALUMINIUMTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC1 NACH EN 1090-3

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN UND SCHWEIßEN

GÜLTIGKEITSBEGINN: 31.01.2020

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 30.01.2023 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:  
**SCH 0115483-00-03**  
Bonn, 03.03.2020

  
Dipl.-Ing. René Lövenich  
Leiter der Zertifizierungsstelle



## ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG  
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT  
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND  
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER  
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER  
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE  
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND  
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN  
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH  
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTE  
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER  
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR  
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN  
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT  
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN  
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH  
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR  
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.