

## LASERSCHNEIDEN

- 1x TRUMPF TruLaser 5030 L76 10kW-Fiber
  - 1x TRUMPF TruLaser 5030 L52 6kW
  - 1x TRUMPF TruLaser 3030 L20 5kW
  - 2x TRUMPF TruLaser 5030 L15 5kW
- Arbeitsbereich: 3.000 x 1.500 mm
- Materialstärken:
- |            |           |
|------------|-----------|
| Stahlblech | bis 25 mm |
| Edelstahl  | bis 20 mm |
| Aluminium  | bis 12 mm |

## UMFORMUNG

- 1x TRUMPF TruBend 5230
- 1x TRUMPF TruBend 5230 B23

- 5-Achs-Anschlag
- CNC-gesteuerte Biegehilfe
- Preßkraft bis 230 to
- ACB-Winkelsensorik
- Arbeitsbreite: 3,2 m
- Materialstärke: bis 15 mm

- 1x TRUMPF Trubend 7036

- 6-Achs-Anschlag
- Preßkraft bis 36 to
- Arbeitsbreite: 1 m
- Materialstärke: bis 3 mm

- 1x 4-Walzen-Rundbiegemaschine

- mit Konischbiegeeinrichtung
- Arbeitsbreite: 1,55 m
- Materialstärke: bis 6,5 mm
- Durchmesser: ab 150 mm

- 1x Hydrap-Pressen

- Preßkraft bis 160 to
- Max. Arbeitshub: 400 mm
- Max. Aufspannfläche: 800x500 mm

## RICHTEN

- 1x KOHLER Richtanlage Peak Performer 85 P. 1300

- Arbeitsbreite: 1.350 mm
- Anzahl Richtwalzen: 17
- Min. Teillelänge: 180 mm
- Max. Materialstärke: 20 mm

## QUALITÄTSKONTROLLE

- FARO-Messarm mit 7 Achsen

- Messvolumen: 2,4 m
- Einzelpunktgenauigkeit: +/-0,030 mm

## 2D/3D-KONSTRUKTION

- Eingesetzte CAD-Systeme: Inventor, AutoCAD
- Daten-Typen: DXF, DWG, IGES

## FERTIGUNG

Komponenten- und Anlagenfertigung in räumlich getrennten Stahl- und Edelstahlabteilungen

Eingesetzte Fertigungsverfahren:

- WIG-, MIG-, und MAG-Schweißen
- Punkt- und Bolzenschweißen

Fertigung von Verkleidungen aus Aluminiumkonstruktionsprofilen z.B. als Schall-, Lärm- oder Eingriffschutz

## LASERSCHWEISSEN

- 1x TRUMPF TruLaser Robot 5020

- 3D-Laserschweißanlage
- Anzahl der Achsen: 8
- Max. Bauteilabmessung: 2.750 x 800 x 1.500 mm
- Laserschweißtechnik: TRUMPF
- Robotertechnik: KUKA

## 3D-MAG-SCHWEISSEN

- 1x 3D-MAG-Schweißanlage SKS/KUKA

- Anzahl der Achsen: 8
- Max. Bauteilabmessung: 2.400 x 800 x 1.100 mm
- Schweißtechnik: SKS LSQ5
- Robotertechnik: KUKA Hollow Wrist KR 16 L8 arc

- 2x 3D-MAG-Schweißanlage SKS/YASKAWA

- Anzahl der Achsen: 7
- Max. Bauteilabmessung: 1500 x 1500 x 1900 mm
- Schweißtechnik: SKS LSQ5
- Robotertechnik: YASKAWA MA1900/DX100

## OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

- 1x LISSMAC Schleifmaschine

- Entgraten und Schleifen von Stahlplatten
- Arbeitsbreite: 1.500 mm

- 1x LISSMAC Steelmaster Schleifmaschine

- Entgraten und Schleifen von Edelstahlplatten
- Arbeitsbreite: 1.350 mm

- 1x KUHLMEYER 2-Band-Schleifmaschine ZBS3

- Edelstahl-Oberflächenfinish
- Arbeitsbreite: 3.500 mm

- 1x MHG Glasperlstrahlanlage

- Strahlen von Edelstahlteilen
- Strahlkabine BxHxT: 3.500 x 3.000 x 8.500 mm

Lackieren, Pulverbeschichten, Verzinken, etc. bieten wir in Zusammenarbeit mit leistungsstarken Partnern an